

DF SMART



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

- Ruote e maniglie per la movimentazione
- Corona portaugelli in acciaio inox
- Filtro acqua in ingresso
- Pulsante arresto emergenza
- Sistema di regolazione dell'inclinazione

STANDARD EQUIPMENT

- Wheels and handles for transport
- Stainless steel crown with nozzles
- Water inlet filter
- Emergency stop button
- Tilting system

DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS

DF SMART

Motore elettrico <i>Electrical engine</i>	Monofase 230 V - 16 A - 50 Hz - 2,2 kW <i>Single phase 230 V - 50 Hz - 2,2 kW</i>
Allacciamento elettrico <i>Electrical connection</i>	Spina 2 P+T - 16 A - IP 67 <i>2 P+T socket - 16 A - IP 67</i>
Allacciamento idrico <i>Water connection</i>	Attacco rapido express 1/2" <i>Express type 1/2" quick connection</i>
Ventola <i>Fan</i>	9 pale in nylon, mozzo in alluminio <i>9 nylon blades, aluminium hub</i>
Portata aria <i>Air flow</i>	90 m³/min
Gittata (in assenza di vento) <i>Coverage (without wind)</i>	13 m
Pressione d'esercizio <i>Nominal pressure</i>	Da 1 a 5 bar <i>From 1 up to 5 bar</i>
Filtro acqua <i>Water inlet filter</i>	300 μ
Angolo di inclinazione <i>Tilting angle</i>	Da 10° a 50° <i>From 10° up to 50°</i>
Dimensioni (Lu x La x H) <i>Dimensions (L x W x H mm)</i>	985 x 785 x 835 mm
Peso <i>Weight</i>	79 kg
Consumo acqua <i>Water consumption</i>	1.0 bar - 5.4 L/min 1.5 bar - 6.6 L/min 2.0 bar - 7.5 L/min 2.5 bar - 8.5 L/min